



## HTV-0200S Luftgekühlte Feuerraumkamera

Prozessbeobachtung in heißen Bereich

Entwickelt  
für  
Stahlwerke

### PRODUKTMERKMALE



- Stationärsystem
- Durchmesser: 200 mm
- Sehr gut isolierende keramische Konstruktion mit höchster Energieeffizienz
- Kühlung durch Mitteldrucklüfter mit Umgebungsluft
- Kühlung mit Redundanz durch Druckluft mit Wirbelstromkühler
- Faserverstärkter Keramikmantel

Diese Sonde ist ausgelegt für die permanente Überwachung von Prozessen bei Umgebungstemperaturen bis ca. 1300°C. Die Konstruktion ist auf höchste Energieeffizienz bei Vermeidung von Wasser als Kühlmedium ausgelegt. Die Oxidkeramik weist eine sehr hohe Beständigkeit gegen korrosive Atmosphären, wie sie in Abgasströmungen auftreten, auf. Das hauptsächliche Einsatzfeld dieser Sonde liegt in der Beobachtung von Prozessen in direkt

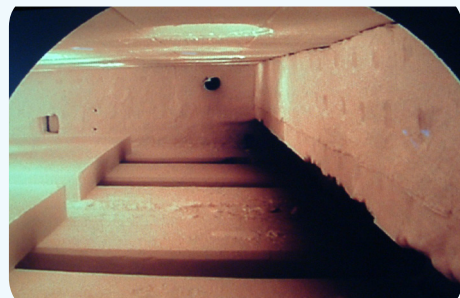
von Brennern beheizten Öfen.

### PRODUKTHIGHLIGHTS

- Stationärsystem
- Wide-Dynamic-Range Kameramodul 102 dB
- Pinhole Objektiv 68° FOV (diagonal)
- Kein Smear und kein Blooming im Bild
- Sehr kleine Öffnung der Optik zur Minimierung des mechanischen Beschädigungsrisikos
- Kühlung ausschliesslich mit Luft

### ANWENDUNGEN

- Heißzonenbeobachtung unter aggressiven atmosphärischen Bedingungen
- Rechtzeitige Erkennung von Störungen im Brennraum
- Automatische Bildauswertung zur Anlagenoptimierung
- Geeignet für Temperaturen bis 1300°C



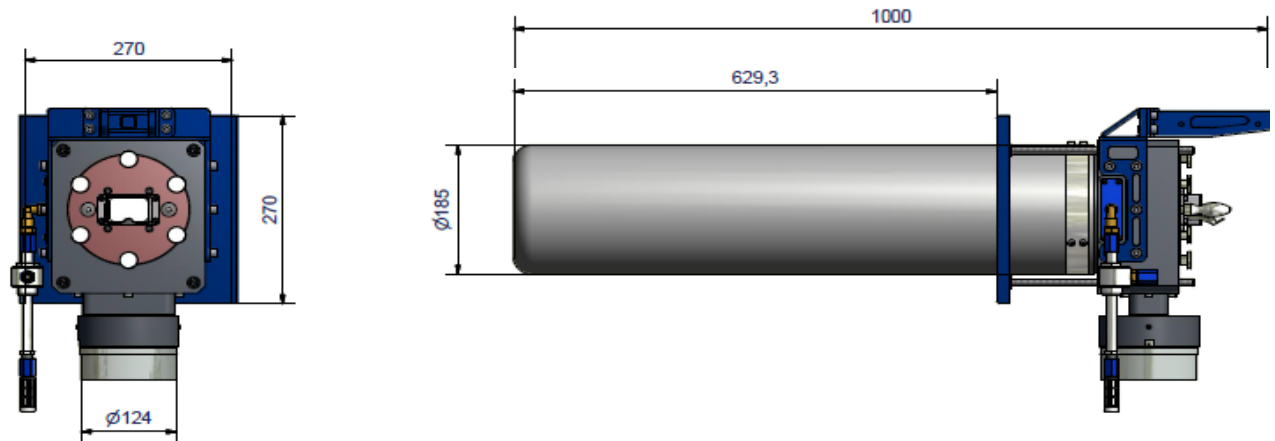
#### >Brennraum

Beobachtung einer Stahlbramme mit dieser Sonde im Ofen (Foto links) und am Ausgang des Hubbalkenofens (Foto rechts).

# HTV-0200S Luftgekühlte Feuerraumkamera

Prozessbeobachtung in heißen Bereich

## ABMESSUNGEN



## > EIGENSCHAFTEN

### VIDEOSKOP

Maß von HTE-0200S-630	L = 629,3 mm , GL = 1000 mm
Isolierung	Keramik
Spülluft	30 - 60 nm3/h Klasse 1 nach ISO 8573-1:2010, Temperatur < 30° C
Temperatur	300° C - 1300° C
Max. Spüllufttemperatur	50° C
Int. Temperaturüberwachung	PT100 Signal
Kamera	CVBS: 1 Vpp 75 Ohm Interlace unbalanced
Gewicht	ca. 18kg

### VERSORGUNGSEINHEIT

Spannungsversorgung	12 V DC 20 W
---------------------	--------------

© 2017 OptoPrecision GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Stand: Juli 2017

Änderungen dieses Datenblattes sind vorbehalten.

OptoPrecision GmbH | Auf der Hoehe 15 | 28357 Bremen | Germany  
 Telefon: +49 421 94961-79 | Fax: +49 421 94961-99 | E-Mail: sales@optoprecision.de