

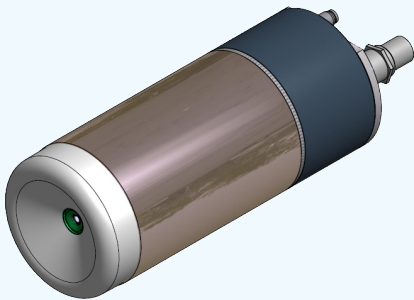


HTV-0110S Wassergekühlte Feuerraumkamera

Prozessbeobachtung in heißen Bereich

PRODUKTMERKMALE

Entwickelt für
Müllverbrennungsanlage



- Stationärsystem
- Durchmesser: 110 mm
- Wassergekühlte Gehäuse mit Keramik
- Überlegenes Signal-Rausch-Verhältnis
- Luftspülung des Frontobjektivs

Bei der Beobachtung der Flammen im Brennraum von Müllverbrennungsanlagen ist die Kameratechnik nach wie vor die höchste Herausforderung für stark veränderte Brennraumsituationen und Kraftstoffe. Es gibt eine sehr große Helligkeit zwischen den Flammen und direkt benachbarten Schlacken. Es ist wichtig, sowohl die Brennzone mit dem Flammenmuster als auch die verbrannte Schlacke auf dem Weg über den Rost zur Entla-

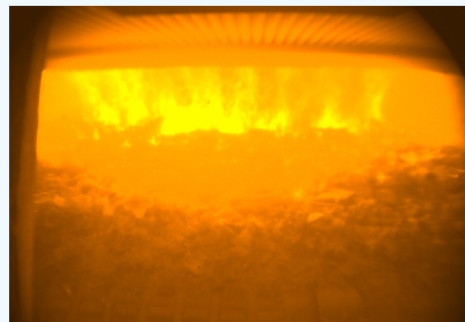
dungszone zu überwachen. Insbesondere muss die Anhäufung von Schlacke in der Zeit deutlich sichtbar sein, damit es nicht zur Störung des Dauerbetriebes kommt.

PRODUKTHIGHLIGHTS

- Stationärsystem
- Nutzlänge bis 300 mm
- Logarithmic GigE-Camera
- 1,4 Megapixel mit 1 „CMOS-Chip
- Pinholeobjektiv mit 2,8 mm Brennweite (80° horizontal / 60° vertikal)
- Bis zu 120 dB Dynamikbereich
- 12-Bit-Graustufen

ANWENDUNGEN

- Beobachtung von Ofenanlagen, besonders Müllverbrennungsanlagen und Sinteranlagen
- Beobachtung von Schlackentransport oder Akkumulation
- Automatische Bildanalyse zur Anlagenoptimierung
- Geeignet für Temperaturen bis 1300° C



> Brennraum

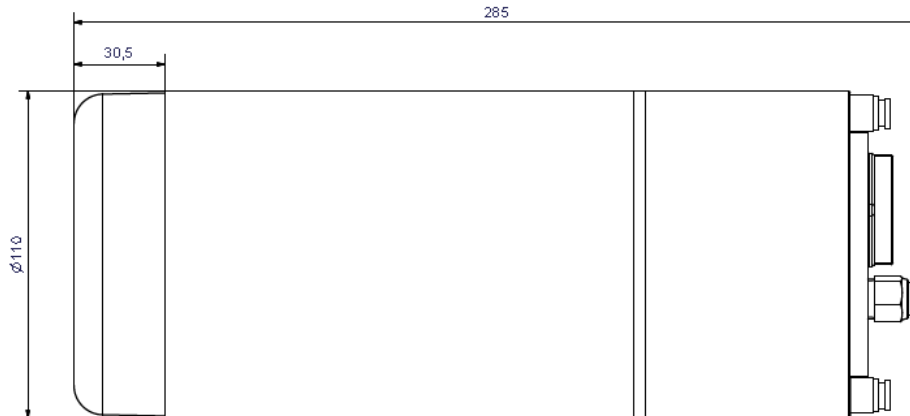
Einblick in einen Brennraum mit Flammenbild



HTV-0110S Wassergekühlte Feuerraumkamera

Prozessbeobachtung in heißen Bereich

ABMESSUNGEN



> EIGENSCHAFTEN

VIDEOSKOP

Maß von HTE-0110S-285	L = 254,5 mm ,GL = 285 mm
Isolierung	Keramik
Druckluft	1 – 5 nm ³ /h Klasse 1 nach ISO 8573-1:2010
Kühlung Wasser	Enthärtet, 2 l/min, Temperature < 30°C
Temperaturbereich	300° C - 1300° C
Kamera	GigE RJ 45 IP 66 protection

VERSORGUNGSEINHEIT

Spannungsversorgung	12 V DC 20 W
---------------------	--------------

© 2017 OptoPrecision GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Stand: Juli 2017

Änderungen dieses Datenblattes sind vorbehalten.

OptoPrecision GmbH | Auf der Höhe 15 | 28357 Bremen | Germany
 Telefon: +49 421 94961-79 | Fax: +49 421 94961-99 | E-Mail: sales@optoprecision.de